INFORMACIÓN GENÉRICA DE SEGURIDAD QUÍMICA

Secuestrantes de oxígeno para calderas

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identificación del producto y de la empresa

Formulaciones reductoras seleccionadas. Complementar la desaireación y controlar oxígeno en el agua de alimentación. Documento de LOMISA Distribuciones y Proyectos, S.L.U.. Los datos de contacto figuran en cada página. En una emergencia activar el servicio de emergencias del país (112 en la UE) y comunicar el producto, la vía de exposición y la formulación disponible. El contacto comercial no sustituye al servicio de emergencias.

2. Identificación de peligros

Los sulfitos y bisulfitos pueden irritar y provocar reacciones en personas sensibles; con ácidos liberan SO_2. Otras químicas reductoras tienen riesgos diferentes y requieren identificación específica.

La clasificación, pictogramas e indicaciones H/P se asignan a la sustancia o mezcla identificada, con su concentración e impurezas. Esta información describe los peligros relevantes de la familia y no establece una etiqueta común para todas sus variantes.

3. Composición e información sobre componentes

Alternativas de sulfito/bisulfito u otros reductores orgánicos · Catalizadores y agua según programa

Las alternativas no se suman como receta. Los porcentajes se expresan sobre producto tal cual o base seca, indicando cuál se utiliza. La hoja de composición y propiedades de este producto complementa esta información; una composición de referencia no certifica un lote.

RESPUESTA, MANIPULACIÓN Y EXPOSICIÓN

Secuestrantes de oxígeno para calderas

4. Primeros auxilios

Ojos: aclarar inmediatamente con agua, retirar lentes si resulta fácil y continuar el lavado; solicitar valoración ante lesión o persistencia de molestias. Piel: retirar ropa contaminada y lavar con agua. Inhalación: aire limpio sin exponer al rescatador. Ingestión: no provocar vómito; enjuagar la boca si la persona está consciente y solicitar orientación médica. No dar nada por boca a una persona inconsciente.

5. Medidas frente a incendios

Al calentarse pueden desprender gases irritantes o tóxicos, incluidos óxidos de azufre en productos sulfitados. La intervención depende del producto y materiales del entorno.

6. Vertido accidental

Evitar polvo o aerosol, aislar de ácidos y recoger con material compatible. No descargar concentrados que puedan agotar oxígeno o liberar gases.

7. Manipulación y almacenamiento

Mantener cerrado, separado de ácidos y oxidantes. Proteger de contaminación, humedad en sólidos y aire cuando comprometa el activo reductor.

8. Control de exposición y protección personal

Extracción de polvo/niebla y ventilación frente a gases cuando corresponda. Protección ocular y guantes compatibles; un filtro de partículas no protege del SO_2. Los límites de exposición y el tiempo de permeación del guante se verifican para la sustancia, concentración y normativa laboral del destino; no se asignan valores universales a la familia.

PROPIEDADES, REACTIVIDAD Y EFECTOS

Secuestrantes de oxígeno para calderas

9. Propiedades físicas y químicas

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Sólido o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Capacidad reductora, pH y descomposición térmica dependen del activo. No presuponer aptitud para vapor limpio.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

10. Estabilidad y reactividad

Ácidos con sulfitos: SO_2. Oxidantes: calor y reacción intensa según concentración. No mezclar concentrados para neutralizarlos sin control técnico.

11. Información toxicológica

Las vías de exposición relevantes son contacto ocular/cutáneo, inhalación de polvo, niebla o vapor e ingestión accidental, según la presentación. Los efectos específicos se describen en el apartado 2. No se atribuyen valores de toxicidad aguda ni ausencia de sensibilización o efectos crónicos a una mezcla sin identificar sus componentes y sus concentraciones.

12. Información ecológica

El consumo de oxígeno y cambios de pH pueden afectar al medio acuático. Controlar residual y demanda reductora antes de tratar el efluente.

RESIDUOS, TRANSPORTE Y ALCANCE

Secuestrantes de oxígeno para calderas

13. Consideraciones sobre eliminación

Recoger producto, absorbentes, envases y aguas de limpieza identificados; no mezclar residuos incompatibles. La clasificación del residuo depende también de los contaminantes incorporados durante el uso. Seleccionar un gestor y destino autorizados según el territorio, sin asignar un código de residuo único a todos los procesos. El consumo de oxígeno y cambios de pH pueden afectar al medio acuático. Controlar residual y demanda reductora antes de tratar el efluente.

14. Información de transporte

El número ONU, denominación, clase y grupo de embalaje dependen de la composición y presentación identificadas. No se declara el conjunto de la familia como mercancía no peligrosa. Verificar régimen de transporte por carretera, mar o aire, cantidades, envase homologado cuando corresponda y documentación exigida para el trayecto y destino.

15. Información reglamentaria

La referencia de suministro se evalúa conforme al sistema de clasificación y documentación química del mercado de destino. En la UE se consideran REACH y CLP cuando resulten aplicables. Aptitud para agua potable, uso biocida, alimentación o farmacia requiere documentación específica del producto y uso; esta hoja no atribuye autorizaciones ni certificaciones a toda la familia.

16. Otras informaciones

Edición documental 19/11/2026 · Rev. 03. Información genérica de referencia organizada en 16 apartados. La FDS específica se concreta para la composición final y el destino. CAS identifica una sustancia; % m/m expresa masa de componente respecto a masa de producto; materia activa identifica el componente funcional y su base de cálculo. La formulación se definirá en la industria química que LOMISA designe para cada entrega, según el mercado y el territorio de destino.

Selección técnica relacionada

No trasladar un programa de caldera industrial a vapor limpio. Verificar compatibilidad con el resto del tratamiento y las superficies metálicas. El tratamiento químico complementa la desaireación. Se define sobre el oxígeno que realmente llega al circuito y las condiciones de la caldera.