COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Decapantes para acero inoxidable

Formulaciones para tratamiento especializado

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Formulaciones ácidas de decapado · Algunas variantes incluyen ácido fluorhídrico y ácido nítrico · Espesantes o inhibidores según referencia

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido, gel o pasta	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Muy ácido; el contenido de fluoruros y de oxidante define riesgos distintos, incluso en forma de gel.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Decapantes para acero inoxidable

3. Variantes y función

Geles, pastas o baños para retirar óxidos y capas afectadas por fabricación. Tratamiento de óxidos y zonas afectadas por fabricación según acabado requerido.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Aleación	Grado de inoxidable y tipo de unión o zona afectada.
Formulación	Activos y presentación adaptados a aplicación localizada o inmersión.
Depósito	Óxido térmico, contaminación o cascarilla a eliminar.
Condiciones	Temperatura, exposición y método de aplicación del procedimiento.
Acabado	Aspecto y rugosidad admisibles después del tratamiento.
Control	Retirada del producto, neutralización cuando proceda y calidad del enjuague.

4. Control en el proceso

El decapado elimina material o capas superficiales; la pasivación tiene otra finalidad. Definir ambos pasos si son necesarios.

5. Compatibilidad

Algunas formulaciones contienen componentes de especial peligrosidad. Elegir procedimiento, protección y tratamiento del efluente según la referencia.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.