COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Selladores de juntas de obra

Elastoméricos para juntas diseñadas

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Poliuretanos, siliconas, polímeros modificados u otras alternativas · Cargas, plastificantes y aditivos

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Pasta, mono o bicomponente	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Elasticidad y curado según sistema; la pintura superficial no acredita compatibilidad química.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Selladores de juntas de obra

3. Variantes y función

Selladores elásticos para juntas dimensionadas y soportes compatibles. Sellado de juntas y encuentros frente al medio de exposición.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Química	Poliuretano, silicona u otra base con prestaciones identificadas.
Movimiento	Capacidad de movimiento declarada y geometría de junta.
Soportes	Adherencia y necesidad de imprimación.
Mecánica	Dureza, módulo y recuperación elástica según uso.
Exposición	UV, agua, productos químicos o inmersión continua.
Ejecución	Curado, fondo de junta y relación ancho/profundidad.

4. Control en el proceso

La estanqueidad depende del diseño y del soporte, además del material. Seleccionar para la deformación y el ambiente reales.

5. Compatibilidad

No asumir aptitud para inmersión o agua potable por ser un sellador elástico. La documentación debe corresponder al producto concreto.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.