COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Humectantes y auxiliares textiles

Formulaciones de proceso

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Tensioactivos y auxiliares de proceso · Agua o vehículo según referencia

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido, pasta o sólido	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Humectación, espuma y compatibilidad iónica se determinan en el baño real.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Humectantes y auxiliares textiles

3. Variantes y función

Productos para preparación, lavado, humectación o etapas específicas del tratamiento textil. Favorecer humectación, lavado o etapas de preparación textil.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Fibra	Natural, sintética o mezcla y acabado previsto.
Función	Humectación, detergencia, dispersión u otra tarea definida.
Baño	pH, sales, dureza y temperatura.
Espuma	Compatibilidad con máquina y régimen de circulación.
Interacciones	Colorantes, blanqueantes y otros auxiliares.
Resultado	Uniformidad, solidez, absorbencia y residuo según operación.

4. Control en el proceso

Definir la etapa concreta y el sustrato; el auxiliar debe facilitar la operación sin alterar color ni acabado.

5. Compatibilidad

La aptitud para una fibra no garantiza compatibilidad con todas las mezclas. Verificar carga al tratamiento de aguas.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.