COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Desencofrantes

Emulsiones o productos de base específica

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Aceites, emulsiones o bases específicas · Agentes de separación y auxiliares

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o emulsión	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Miscibilidad y residuo dependen de la base; no intercambiar aplicación sobre molde húmedo y seco sin comprobar.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Desencofrantes

3. Variantes y función

Emulsiones acuosas, aceites o formulaciones específicas para tipo de molde. Facilitar desmoldeo y calidad superficial en elementos de hormigón.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Base	Química y contenido activo; listo para uso o concentrado.
Encofrado	Acero, aluminio, madera, plástico u otro soporte.
Aplicación	Viscosidad y método para obtener película uniforme.
Acabado	Porosidad, manchas y apariencia de la superficie desmoldeada.
Compatibilidad	Pintura, mortero o revestimiento que se aplicará después.
Estabilidad	Separación de fases y condiciones térmicas de almacenamiento.

4. Control en el proceso

Ensayar desmoldeo y acabado con el sistema real. El exceso de producto puede perjudicar la superficie.

5. Compatibilidad

Confirmar si requiere agitación y si admite dilución. No asumir que todos los desencofrantes son compatibles con revestimientos posteriores.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.