COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Detergentes de bajo residuo

Formulaciones para áreas críticas

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Tensioactivos y auxiliares seleccionados · Agua de calidad definida · Formulación con residuo controlado

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Solución o concentrado	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Miscible; residuo no volátil y aclarabilidad se miden por método, no por apariencia.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Detergentes de bajo residuo

3. Variantes y función

Detergentes para áreas críticas con composición y comportamiento de enjuague documentables. Retirar suciedad y residuos de desinfectantes en salas y equipos.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Química	Tipo de tensioactivo y componentes que pueden permanecer en superficie.
Residuo	Materia no volátil con método y límite de la referencia.
Formulación	Ausencia o presencia de colorantes, perfume y otros aditivos.
Espuma	Comportamiento adecuado a limpieza manual o mecánica.
Estado microbiológico	Calidad de fabricación y esterilidad si procede.
Aceptación	Eficacia sobre suciedad y residuo remanente después de aclarado.

4. Control en el proceso

Elegir el método de control de residuos compatible con el proceso: inspección, TOC o técnica específica cuando corresponda.

5. Compatibilidad

Bajo residuo no equivale a residuo cero ni a desinfección. Verificar compatibilidad y retirada del producto antes del siguiente tratamiento.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.