COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Protectores anticorrosivos temporales

Películas aceitosas, cerosas u otras

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Aceites, ceras o inhibidores · Agua o disolvente en alternativas distintas

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o emulsión	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	La película final puede ser oleosa, cerosa o seca; inflamabilidad depende del vehículo.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Protectores anticorrosivos temporales

3. Variantes y función

Productos aceitosos, cerosos, acuosos u otras películas para conservación. Protección de piezas durante almacenamiento y transporte.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Película	Tipo, espesor y acabado seco/aceitoso.
Soporte	Metal y condición de limpieza de la pieza.
Ambiente	Interior, exterior, humedad y embalaje de transporte.
Duración	Prestación declarada bajo ensayo y exposición definidos.
Retirada	Producto o método para eliminar película antes de uso.
Compatibilidad	Montaje, pintura, soldadura o adhesión posteriores.

4. Control en el proceso

La protección se especifica junto con embalaje y periodo de almacenamiento. El resultado de un ensayo no equivale automáticamente a años de exposición real.

5. Compatibilidad

Evitar encapsular humedad bajo la película. Comprobar que el residuo no interfiera con el proceso posterior.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.