COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Auxiliares de retención y drenaje

Polímeros para proceso papelero

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Polímeros aniónicos, catiónicos o no iónicos según programa · Vehículo de emulsión o agua

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Polvo, emulsión o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Carga y masa molecular condicionan retención; debe especificarse la polaridad del producto concreto.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Auxiliares de retención y drenaje

3. Variantes y función

Polímeros y sistemas complementarios para retener finos y mejorar desaguado de pasta. Apoyar retención de finos y comportamiento de drenaje.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Química	Polímero, carga y arquitectura molecular.
Contenido	Materia activa y forma polvo, emulsión o solución.
Pasta	Fibra, cargas minerales y sustancias disueltas/coloidales.
Agua de circuito	pH, conductividad y demanda de carga.
Prestaciones	Retención, drenaje, formación de hoja y calidad del agua blanca.
Integración	Punto de incorporación y cizalla entre dosificación y formación.

4. Control en el proceso

Ensayar retención y calidad de hoja conjuntamente. Una mayor retención no es beneficiosa si empeora formación o estabilidad.

5. Compatibilidad

Revisar interacciones con almidón, colorantes, biocidas y otros polímeros del sistema.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.