COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Limpiadores de tintas y anilox

Formulaciones para impresión

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Tensioactivos, alcalinizantes o disolventes según tinta · Agua y auxiliares en formulaciones acuosas

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o gel	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Compatibilidad con tinta, cerámica, metal y sellos según formulación; pH no define por sí solo el ataque químico.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Limpiadores de tintas y anilox

3. Variantes y función

Formulaciones para tintas al agua, solventes o curadas según proceso de impresión. Eliminar residuos de tinta de rodillos y circuitos compatibles.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Tinta	Química, pigmento y grado de secado/curado.
Rodillo	Cerámica, cromo, grabado y componentes asociados.
Método	Limpieza manual, automática o ultrasonidos cuando sea admisible.
Formulación	Solvencia, alcalinidad y espuma según sistema.
Control	Recuperación de celdas, transferencia y ausencia de residuo.
Compatibilidad	Sellos, adhesivos, recubrimientos y tinta posterior.

4. Control en el proceso

La referencia se selecciona por tinta y rodillo. Un anilox limpio debe recuperar transferencia sin perder integridad superficial.

5. Compatibilidad

Evitar químicos o métodos que ataquen uniones y recubrimientos. No trasladar una formulación de tinta al agua a cualquier tinta UV.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.