COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Compuestos de curado

Membranas temporales de curado

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Resinas, ceras u otros formadores de película · Agua o disolvente

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Emulsión o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Forma membrana al secar; disolvente, retención de agua y compatibilidad con acabado son variables independientes.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Compuestos de curado

3. Variantes y función

Emulsiones o soluciones que forman una membrana para limitar evaporación del hormigón. Reducir pérdida de agua superficial durante el curado del hormigón.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Película	Tipo de resina o cera y contenido de sólidos.
Prestación	Retención de agua bajo método de ensayo definido.
Aplicación	Rendimiento en m²/L y condiciones de la superficie.
Visibilidad	Colorante o pigmento cuando facilite control de cobertura.
Exposición	Resistencia a condiciones previstas y duración de la película.
Tratamiento posterior	Compatibilidad o necesidad de retirada antes de revestir.

4. Control en el proceso

Se selecciona según elemento, clima y método de curado. La cobertura debe ser continua y compatible con la terminación prevista.

5. Compatibilidad

No equivale a impermeabilización permanente. Un residuo de curado puede reducir la adherencia de capas posteriores.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.