COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Desengrasantes alcalinos industriales

Concentrados acuosos

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Alcalinizantes, tensioactivos y secuestrantes · Disolventes hidrosolubles cuando proceda · Agua

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Concentrado acuoso	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Miscible; alcalinidad, espuma y emulsificación dependen de la variante.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Desengrasantes alcalinos industriales

3. Variantes y función

Concentrados acuosos para aceites, grasas y suciedad industrial. Retirada de grasas y suciedad de mantenimiento de máquinas y superficies.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Alcalinidad	Libre y total; distinguir formulaciones cáusticas de moderadamente alcalinas.
Tensioactivos	Espumantes o de baja espuma según método.
Suciedad	Grasa saponificable, aceite mineral y carga de partículas.
Materiales	Compatibilidad con aluminio, zinc, pintura y elastómeros.
Baño	Concentración, temperatura y tolerancia a carga de aceite.
Efluente	Emulsificación y posibilidad de separar aceite antes del tratamiento.

4. Control en el proceso

La selección depende de inmersión, aspersión o limpieza manual y del acabado que debe conservarse.

5. Compatibilidad

Un mayor pH no garantiza mejor resultado en todos los materiales. Verificar compatibilidad con una muestra o pieza representativa.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.