COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Acetona

Disolvente cetónico

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Propanona, CAS 67-64-1 · Agua y otras impurezas de grado

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido incoloro volátil	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Miscible con agua; ataca determinados plásticos, pinturas y elastómeros.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Acetona

3. Variantes y función

Disolvente cetónico para limpieza y formulación; grados técnico y de mayor pureza. Limpieza y formulación en materiales compatibles.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Identidad	Propanona, C_3H_6O; miscible con agua.
Pureza	Ensayo cromatográfico o método acordado.
Agua	Contenido máximo según uso, especialmente en formulaciones sensibles.
Impurezas	Acidez, sustancias relacionadas y residuo no volátil.
Evaporación	Secado rápido; evaluar efecto sobre acabado y concentración del baño.
Compatibilidad	Capacidad de disolver resinas y atacar ciertos plásticos.

4. Control en el proceso

La selección responde a solvencia, tiempo de secado y limpieza residual. Para análisis instrumental se requiere un grado específico.

5. Compatibilidad

Muy inflamable; comprobar juntas, pinturas y plásticos del equipo. No usar sobre componentes sensibles sin ensayo.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.

COMPOSICIÓN CUANTITATIVA DE REFERENCIA

Acetona industrial: riqueza mínima 99,5 %

Identidad: C3H6O · CAS: 67-64-1

Componente / determinación	Unidad	Mínimo	Máximo
Acetona: riqueza	%	99,5	-
Agua	%	-	0,3
Acidez, expresada como ácido acético	ppm	-	20
Benceno	ppm	-	5
Óxido de mesitilo	ppm	-	50
Cumeno	ppm	-	50
Diacetona alcohol	ppm	-	150
Tolueno	ppm	-	1.000

Interpretación de los límites

Especificación de referencia para acetona industrial. No equivale a grado HPLC, farmacopéico ni a una formulación de limpiador. La acidez expresa un ensayo equivalente y no necesariamente ácido acético libre añadido.

Un guion significa que no se ha documentado un límite en esa columna; no significa cero. La base del porcentaje y el método de ensayo deben mantenerse al comparar referencias.

La formulación se definirá en la industria química que LOMISA designe para cada entrega, según el mercado y el territorio de destino.