COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Floculantes catiónicos

Polímero · polvo, emulsión o solución

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Polímeros con grupos catiónicos · Agua o portador de emulsión · Auxiliares de inversión y estabilización según variante

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Polvo, emulsión o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Hidratación o inversión según presentación. No mezclar concentrados aniónicos y catiónicos.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Floculantes catiónicos

3. Variantes y función

Polvos, emulsiones o soluciones para separación de sólidos y acondicionamiento de lodos. Acondicionamiento de lodos y asistencia a separación de cargas orgánicas.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Carga catiónica	Densidad de carga y estructura del polímero según tipo de lodo.
Materia activa	Contenido real de polímero para comparar consumo y coste.
Propiedades reológicas	Viscosidad con método, concentración y temperatura de referencia.
Preparación	Maduración, dilución y condiciones de inversión según presentación.
Impurezas	Monómero residual y otros componentes de la formulación.
Resultado	Sequedad de torta, captura de sólidos, calidad del centrado y consumo por masa seca.

4. Control en el proceso

Probar con el lodo y el equipo reales: centrífuga, filtro banda o filtro prensa pueden requerir grados diferentes.

5. Compatibilidad

Verificar compatibilidad con productos aniónicos y la estabilidad de la solución preparada. El exceso de polímero puede perjudicar la separación.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.