COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Revestimientos de protección química

Sistemas para soporte y servicio definido

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Resina ligante seleccionada para el fluido · Endurecedor y cargas en sistemas reactivos · Agua o disolventes según referencia

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Sistema de uno o varios componentes	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	El revestimiento curado difiere químicamente del producto aplicado; vida de mezcla y humedad del soporte son críticas.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Revestimientos de protección química

3. Variantes y función

Sistemas de imprimación, capas de barrera y acabado para depósitos, suelos o estructuras. Proteger depósitos, suelos y superficies expuestas a agentes químicos.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Agente	Químicos, concentraciones y mezclas en contacto.
Servicio	Temperatura, inmersión, salpicadura, abrasión y ciclos.
Soporte	Material, humedad y preparación superficial.
Sistema	Química, número de capas y espesor seco requerido.
Curado	Tiempo hasta exposición química, diferente del secado al tacto.
Aceptación	Adherencia, espesor, continuidad y resistencia documentada.

4. Control en el proceso

Seleccionar el sistema completo para el medio de exposición. En depósitos de agua o alimentos se requiere además aptitud sanitaria específica.

5. Compatibilidad

La resistencia de una resina no describe cualquier formulación ni todas las temperaturas. Revisar juntas, penetraciones y reparaciones.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.