COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Desengrasantes de baja espuma

Formulaciones para lavado mecánico

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Tensioactivos de baja espuma · Alcalinizantes o agentes complejantes según variante · Agua

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o polvo soluble	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Soluble o dispersable; el punto de enturbiamiento puede limitar el baño caliente.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Desengrasantes de baja espuma

3. Variantes y función

Formulaciones para túneles, aspersión y recirculación mecánica. Limpieza en túneles, lavadoras de piezas y circuitos de recirculación.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Espuma	Comportamiento dinámico a la temperatura y presión de lavado.
Alcalinidad	Contenido y poder detergente adaptados al material.
Aceite	Capacidad detergente y carácter separador o emulsionante.
Agua	Dureza y sales que afectan rendimiento y depósitos.
Control de baño	Concentración por método validado y carga máxima de suciedad.
Acabado	Ausencia de manchas, residuo y compatibilidad con tratamiento posterior.

4. Control en el proceso

Comprobar la respuesta en el equipo real: espuma excesiva puede comprometer bombeo y limpieza.

5. Compatibilidad

La temperatura de servicio condiciona el antiespumado de algunos tensioactivos. No trasladar una referencia a otra máquina sin revisar condiciones.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.