INFORMACIÓN GENÉRICA DE SEGURIDAD QUÍMICA

Resinas de reparación e inyección

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identificación del producto y de la empresa

Epoxi, poliuretano u otras formulaciones. Reparación o sellado según el tipo de fisura y función estructural. Documento de LOMISA Distribuciones y Proyectos, S.L.U.. Los datos de contacto figuran en cada página. En una emergencia activar el servicio de emergencias del país (112 en la UE) y comunicar el producto, la vía de exposición y la formulación disponible. El contacto comercial no sustituye al servicio de emergencias.

2. Identificación de peligros

Resinas y endurecedores pueden ser sensibilizantes, irritantes o corrosivos. Los sistemas de poliuretano pueden contener isocianatos con riesgo respiratorio; los sistemas epoxi pueden sensibilizar la piel. El disolvente puede añadir inflamabilidad.

La clasificación, pictogramas e indicaciones H/P se asignan a la sustancia o mezcla identificada, con su concentración e impurezas. Esta información describe los peligros relevantes de la familia y no establece una etiqueta común para todas sus variantes.

3. Composición e información sobre componentes

Alternativas epoxi, poliuretano u otras · Endurecedor o catalizador · Cargas y diluyentes según producto

Las alternativas no se suman como receta. Los porcentajes se expresan sobre producto tal cual o base seca, indicando cuál se utiliza. La hoja de composición y propiedades de este producto complementa esta información; una composición de referencia no certifica un lote.

RESPUESTA, MANIPULACIÓN Y EXPOSICIÓN

Resinas de reparación e inyección

4. Primeros auxilios

Ojos: aclarar inmediatamente con agua, retirar lentes si resulta fácil y continuar el lavado; solicitar valoración ante lesión o persistencia de molestias. Piel: retirar ropa contaminada y lavar con agua. Inhalación: aire limpio sin exponer al rescatador. Ingestión: no provocar vómito; enjuagar la boca si la persona está consciente y solicitar orientación médica. No dar nada por boca a una persona inconsciente.

5. Medidas frente a incendios

Considerar resina, endurecedor, disolvente y gases tóxicos del incendio. No confinar componentes que puedan generar presión al calentarse o contaminarse.

6. Vertido accidental

Identificar el componente derramado. Contener con material compatible y evitar mezclar base y endurecedor para eliminar un derrame. No cerrar herméticamente residuos que puedan reaccionar y generar gas.

7. Manipulación y almacenamiento

Componentes identificados por separado, protegidos de humedad y calor según química. Mantener envases cerrados y controlar vida de mezcla, cantidad preparada y temperatura para evitar exotermia.

8. Control de exposición y protección personal

Ventilación/extracción, protección ocular y guantes ensayados para cada componente. Pulverización y presencia de isocianatos exigen evaluación específica; no seleccionar un filtro genérico para toda aplicación. Los límites de exposición y el tiempo de permeación del guante se verifican para la sustancia, concentración y normativa laboral del destino; no se asignan valores universales a la familia.

PROPIEDADES, REACTIVIDAD Y EFECTOS

Resinas de reparación e inyección

9. Propiedades físicas y químicas

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Uno o varios componentes	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Viscosidad, reacción con humedad y expansión dependen del sistema; distinguir volumen de mezcla y volumen final.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

10. Estabilidad y reactividad

No intercambiar endurecedores. Isocianatos reaccionan con agua y pueden generar CO_2 y presión; oxidantes, ácidos o bases pueden ser incompatibles con distintos componentes. La reacción de curado libera calor.

11. Información toxicológica

Las vías de exposición relevantes son contacto ocular/cutáneo, inhalación de polvo, niebla o vapor e ingestión accidental, según la presentación. Los efectos específicos se describen en el apartado 2. No se atribuyen valores de toxicidad aguda ni ausencia de sensibilización o efectos crónicos a una mezcla sin identificar sus componentes y sus concentraciones.

12. Información ecológica

Recoger componentes sin curar y disolventes por separado. El residuo curado y el líquido sin reaccionar no tienen necesariamente la misma clasificación.

RESIDUOS, TRANSPORTE Y ALCANCE

Resinas de reparación e inyección

13. Consideraciones sobre eliminación

Recoger producto, absorbentes, envases y aguas de limpieza identificados; no mezclar residuos incompatibles. La clasificación del residuo depende también de los contaminantes incorporados durante el uso. Seleccionar un gestor y destino autorizados según el territorio, sin asignar un código de residuo único a todos los procesos. Recoger componentes sin curar y disolventes por separado. El residuo curado y el líquido sin reaccionar no tienen necesariamente la misma clasificación.

14. Información de transporte

El número ONU, denominación, clase y grupo de embalaje dependen de la composición y presentación identificadas. No se declara el conjunto de la familia como mercancía no peligrosa. Verificar régimen de transporte por carretera, mar o aire, cantidades, envase homologado cuando corresponda y documentación exigida para el trayecto y destino.

15. Información reglamentaria

La referencia de suministro se evalúa conforme al sistema de clasificación y documentación química del mercado de destino. En la UE se consideran REACH y CLP cuando resulten aplicables. Aptitud para agua potable, uso biocida, alimentación o farmacia requiere documentación específica del producto y uso; esta hoja no atribuye autorizaciones ni certificaciones a toda la familia.

16. Otras informaciones

Edición documental 19/11/2026 · Rev. 03. Información genérica de referencia organizada en 16 apartados. La FDS específica se concreta para la composición final y el destino. CAS identifica una sustancia; % m/m expresa masa de componente respecto a masa de producto; materia activa identifica el componente funcional y su base de cálculo. La formulación se definirá en la industria química que LOMISA designe para cada entrega, según el mercado y el territorio de destino.

Selección técnica relacionada

Una espuma de taponamiento no equivale a una reparación estructural. Comprobar temperatura y humedad admisibles del soporte. El diagnóstico define si la fisura debe transmitir esfuerzos o admitir movimiento. La resina se elige después de fijar ese objetivo.