COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Desecantes para respiradores

Sílica gel u otros adsorbentes específicos

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Gel de sílice u otro adsorbente · Indicador de humedad, si existe, identificado por separado

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Perlas o granulado	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Adsorbe humedad sin disolverse; el cambio de color depende del indicador y no asegura ausencia de sustancias peligrosas.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Desecantes para respiradores

3. Variantes y función

Sílica gel u otros adsorbentes, con o sin indicador de saturación. Control de humedad del aire que entra en equipos con respirador.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Medio	Química del adsorbente y composición del indicador si lo incorpora.
Capacidad	Adsorción de humedad bajo temperatura y humedad relativa definidas.
Granulometría	Tamaño adecuado para retención y baja pérdida de carga.
Resistencia	Generación de polvo y rotura durante servicio.
Regeneración	Posibilidad, condiciones y número de ciclos admitidos por la referencia.
Control	Indicador y/o criterio de sustitución del respirador.

4. Control en el proceso

Seleccionar el medio para el caudal de respiración y el ambiente. El cambio de color no acredita por sí solo el estado del aceite del transformador.

5. Compatibilidad

Evitar contaminación del circuito con polvo. Un desecante con indicador no debe regenerarse sin conocer composición y límites.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.