COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Limpiadores de sentinas y salas de máquinas

Desengrasantes para mantenimiento naval

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Tensioactivos y desengrasantes · Alcalinizantes o disolventes según variante · Agua

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Concentrado o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Puede emulsionar hidrocarburos; considerar su efecto en separadores y en el tratamiento del efluente.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Limpiadores de sentinas y salas de máquinas

3. Variantes y función

Desengrasantes para mantenimiento naval con compatibilidad del tratamiento de agua oleosa. Limpieza de equipos y superficies con grasas y aceites.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Suciedad	Aceite, combustible, grasa y sólidos presentes.
Superficie	Metales, pinturas, juntas y material de suelo.
Química	Emulsionante o separadora según el sistema de tratamiento posterior.
Aplicación	Espuma, dilución y método admitidos por la referencia.
Efluente	Separación de aceite, estabilidad de emulsión y carga orgánica.
Prestación	Desengrase y facilidad de recuperar el agua de lavado.

4. Control en el proceso

Coordinar limpieza con el separador de aguas oleosas. Una emulsión estable puede impedir alcanzar la calidad de salida del sistema.

5. Compatibilidad

No asumir permiso de vertido por la biodegradabilidad declarada del limpiador. La descarga depende del efluente y de los requisitos aplicables.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.