COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Resina de lecho mixto

Mezcla catiónica-aniónica

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Mezcla definida de resinas catiónica y aniónica · Agua retenida · Formas iónicas según destino

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Perlas húmedas mezcladas	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Insoluble; relación de mezcla y capacidad de cada resina determinan la calidad final.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Resina de lecho mixto

3. Variantes y función

Mezcla de resina catiónica y aniónica para pulido; regenerable o de sustitución. Pulido iónico donde la calidad y el diseño requieren lecho mixto.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Composición	Proporción volumétrica de resinas y formas iónicas de suministro.
Calidad	Conversión a H^+/OH^-, extractables y limpieza del producto.
Granulometría	Tamaño y densidades compatibles con separación si se regenera in situ.
Prestación	Conductividad o resistividad a temperatura definida, junto con sílice y TOC si procede.
Agua de entrada	Carga iónica y CO_2 que determinan agotamiento.
Mantenimiento	Regeneración separada, intercambio de botellas o sustitución del lecho.

4. Control en el proceso

Se selecciona por la calidad de entrada y el caudal de pulido. La resistividad por sí sola no acredita esterilidad ni ausencia de orgánicos.

5. Compatibilidad

Evitar contaminación durante carga y almacenamiento. Solicitar grado de bajo extractable para aplicaciones sensibles.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.