COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Limpiadores de contactos eléctricos

Formulaciones de evaporación controlada

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Disolventes o mezclas seleccionadas · Propulsor en aerosoles · Aditivos solo si se especifican

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o aerosol	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Evaporación y residuo según referencia; comprobar compatibilidad con plásticos y elastómeros.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Limpiadores de contactos eléctricos

3. Variantes y función

Formulaciones de evaporación rápida o controlada para mantenimiento de contactos. Retirar contaminantes en contactos y conjuntos compatibles durante mantenimiento.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Solvencia	Residuo objetivo: aceite, grasa o contaminación superficial.
Residuo final	Materia no volátil y ausencia de película cuando la función lo requiera.
Secado	Velocidad de evaporación y tiempo antes de volver a servicio.
Compatibilidad	Plásticos, barnices, elastómeros y adhesivos.
Inflamabilidad	Clasificación y condiciones de aplicación de la referencia.
Presentación	Aerosol, líquido o envase de precisión según acceso.

4. Control en el proceso

Distinguir limpiador seco de producto que deja lubricación protectora. Cada uno responde a una función distinta del contacto.

5. Compatibilidad

Aplicar con el equipo en condiciones de seguridad y respetar secado. Una propiedad dieléctrica del líquido no autoriza su uso sobre un conjunto energizado.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.