COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Selladores de uniones

Compuestos para juntas y roscas

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Alternativas anaeróbicas, siliconas u otros compuestos · Cargas y auxiliares según servicio

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Pasta, gel o compuesto	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	La compatibilidad depende de fluido, presión, temperatura y química de curado.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Selladores de uniones

3. Variantes y función

Compuestos para roscas, juntas o superficies, seleccionados por sistema de unión. Estanqueidad de uniones compatibles con el sistema de montaje.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Sistema	Rosca metálica, junta plana u otra geometría prevista.
Fluido	Composición, concentración y exigencia sanitaria.
Condiciones	Presión, temperatura y ciclos del servicio.
Aplicación	Holgura, viscosidad, espesor y preparación de superficie.
Curado	Tiempo antes de presurizar y dependencia de temperatura/material.
Aptitud	Documentación para agua potable, gas o alimento cuando corresponda.

4. Control en el proceso

El sellador complementa el diseño de la unión. La selección debe identificar fluido y condición de desmontaje.

5. Compatibilidad

No sustituye junta, brida o apriete correctamente dimensionados. Verificar tensiones en plásticos y riesgo de exceso dentro de la conducción.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.