COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Antiespumantes de proceso

Silicona, polímero o base orgánica

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Alternativas de silicona, poliglicoles o aceites y cargas hidrófobas · Emulsionantes y agua cuando proceda

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido, emulsión o dispersión	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Frecuentemente dispersable, no completamente soluble. Separación de fases depende de estabilidad.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Antiespumantes de proceso

3. Variantes y función

Emulsiones de silicona, productos minerales, vegetales o poliméricos. Reducir espuma en tratamiento y operaciones industriales.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Base activa	Siliconada o no siliconada según proceso y operaciones posteriores.
Contenido	Materia activa y agua/vehículo; no comparar solo por apariencia.
Dispersión	Solubilidad o dispersabilidad en el medio y facilidad de incorporación.
Prestación	Rotura inmediata de espuma y persistencia bajo agitación.
Condiciones	pH, temperatura, tensioactivos y aireación de trabajo.
Efectos secundarios	Filtrabilidad, transferencia de oxígeno, pintabilidad o humectación.

4. Control en el proceso

Ensayar reducción de espuma y efecto sobre el producto o la biomasa. Controlar también la reaparición durante recirculación.

5. Compatibilidad

La silicona puede interferir con recubrimientos o acabados. Si el producto entra en el alimento, se necesita una calidad y un uso permitidos.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.