COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Hidróxido potásico

KOH · solución o sólido

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Hidróxido potásico (KOH), CAS 1310-58-3 · Agua en soluciones · Carbonatos y sales residuales

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Escamas, lentejas o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Muy soluble y exotérmico; higroscópico. No equiparar pureza de sólido y concentración de solución.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Hidróxido potásico

3. Variantes y función

Potasa en solución o escamas para formulación, limpieza y ajuste químico. Materia prima alcalina para formulación y procesos que requieren aporte de potasio.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Identidad	KOH, base fuerte soluble en agua.
Ensayo	Contenido de KOH en % m/m; distinguir concentración líquida de riqueza del sólido.
Carbonatos	El CO_2 del aire convierte parte del hidróxido en carbonato; controlar alcalinidad libre y total.
Impurezas	Sodio, cloruros, hierro y otros metales según destino.
Propiedades físicas	Densidad y viscosidad con temperatura de referencia; humedad y tamaño de escama en sólido.
Aporte iónico	Introduce potasio; no sustituir NaOH sin revisar formulación y balance de sales.

4. Control en el proceso

Comparar las formulaciones por alcalinidad equivalente y resultado del proceso, no por igual masa de producto comercial.

5. Compatibilidad

Higroscópico y corrosivo. Conservar cerrado y seleccionar materiales para la concentración y temperatura de trabajo.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.