COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Detergente ácido CIP

Formulación ácida de baja espuma

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Ácidos minerales u orgánicos · Humectantes y auxiliares de baja espuma · Agua

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Concentrado líquido o sólido	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Ácido; la mezcla de ácidos condiciona compatibilidad, conductividad y aclarado.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Detergente ácido CIP

3. Variantes y función

Formulación de baja espuma para depósitos minerales y ciclos de limpieza definidos. Limpieza de depósitos minerales en instalaciones de proceso compatibles.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Ácidos	Identidad de componentes y acidez titulable, no solo pH.
Función	Retirada de sales minerales y depósitos compatibles con la formulación.
Auxiliares	Tensioactivos, secuestrantes o inhibidores incluidos.
Control	Valoración o conductividad con calibración de la referencia.
Materiales	Compatibilidad con inoxidable, soldaduras, elastómeros y superficies sensibles.
Aclarado	Residuo final y criterio de aceptación del circuito.

4. Control en el proceso

La secuencia ácida/alcalina depende del depósito y del equipo. Confirmar recuperación de limpieza y arrastre del producto.

5. Compatibilidad

Separar de detergentes clorados y de reactivos incompatibles. No atribuir acción desinfectante a cualquier limpiador ácido.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.