INFORMACIÓN GENÉRICA DE SEGURIDAD QUÍMICA

Bentonita para perforación

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identificación del producto y de la empresa

Arcilla seleccionada para fluido base agua. Aportar viscosidad y ayudar a formar revoque en perforación compatible. Documento de LOMISA Distribuciones y Proyectos, S.L.U.. Los datos de contacto figuran en cada página. En una emergencia activar el servicio de emergencias del país (112 en la UE) y comunicar el producto, la vía de exposición y la formulación disponible. El contacto comercial no sustituye al servicio de emergencias.

2. Identificación de peligros

El polvo puede irritar ojos y vías respiratorias. En minerales naturales, la presencia y fracción respirable de sílice cristalina deben caracterizarse; no se puede declarar su ausencia por el nombre del mineral.

La clasificación, pictogramas e indicaciones H/P se asignan a la sustancia o mezcla identificada, con su concentración e impurezas. Esta información describe los peligros relevantes de la familia y no establece una etiqueta común para todas sus variantes.

3. Composición e información sobre componentes

Bentonita de predominio montmorillonítico, CAS 1302-78-9 · Minerales accesorios, humedad y cuarzo variable según yacimiento · Activadores o polímeros solo en grados tratados

Las alternativas no se suman como receta. Los porcentajes se expresan sobre producto tal cual o base seca, indicando cuál se utiliza. La hoja de composición y propiedades de este producto complementa esta información; una composición de referencia no certifica un lote.

RESPUESTA, MANIPULACIÓN Y EXPOSICIÓN

Bentonita para perforación

4. Primeros auxilios

Ojos: aclarar inmediatamente con agua, retirar lentes si resulta fácil y continuar el lavado; solicitar valoración ante lesión o persistencia de molestias. Piel: retirar ropa contaminada y lavar con agua. Inhalación: aire limpio sin exponer al rescatador. Ingestión: no provocar vómito; enjuagar la boca si la persona está consciente y solicitar orientación médica. No dar nada por boca a una persona inconsciente.

5. Medidas frente a incendios

La fracción mineral habitual no aporta combustible; considerar envases, tratamientos orgánicos y materiales del entorno. Los equipos de intervención seleccionan el agente según los materiales presentes.

6. Vertido accidental

Aislar la zona. Recoger evitando polvo con equipo de aspiración adecuado; no limpiar con aire comprimido. Contener escorrentía y mantener el sólido fuera de drenajes.

7. Manipulación y almacenamiento

Mantener seco y cerrado, evitando caída libre y rotura de sacos. Separar de alimentos. En bentonitas, impedir hidratación accidental y superficies resbaladizas.

8. Control de exposición y protección personal

Captación localizada en apertura de sacos y dosificación. Evaluar polvo respirable y sílice cuando exista. Protección respiratoria para partículas elegida por exposición y ajuste facial; no basta un filtro para vapores. Los límites de exposición y el tiempo de permeación del guante se verifican para la sustancia, concentración y normativa laboral del destino; no se asignan valores universales a la familia.

PROPIEDADES, REACTIVIDAD Y EFECTOS

Bentonita para perforación

9. Propiedades físicas y químicas

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Polvo beige, grisáceo o verdoso	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Se hidrata y dispersa formando una suspensión coloidal; no es una disolución molecular.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
Densidad relativa de sólido	2,3–2,6	Ejemplo de bentonita técnica; no es densidad del lodo ni densidad aparente.
Densidad aparente	769–833 kg/m³	Ejemplo de polvo; varía con compactación y grado.
Hidratación	Dispersión coloidal	Dureza y salinidad del agua reducen el desarrollo reológico.

10. Estabilidad y reactividad

Separar de reactivos que ataquen el mineral. La compatibilidad de un grado tratado depende también de polímeros, recubrimientos o indicadores añadidos.

11. Información toxicológica

Las vías de exposición relevantes son contacto ocular/cutáneo, inhalación de polvo, niebla o vapor e ingestión accidental, según la presentación. Los efectos específicos se describen en el apartado 2. No se atribuyen valores de toxicidad aguda ni ausencia de sensibilización o efectos crónicos a una mezcla sin identificar sus componentes y sus concentraciones.

12. Información ecológica

Evitar emisión de finos y aumento de turbidez. El mineral usado puede contener contaminantes retenidos que cambian la gestión del residuo.

RESIDUOS, TRANSPORTE Y ALCANCE

Bentonita para perforación

13. Consideraciones sobre eliminación

Recoger producto, absorbentes, envases y aguas de limpieza identificados; no mezclar residuos incompatibles. La clasificación del residuo depende también de los contaminantes incorporados durante el uso. Seleccionar un gestor y destino autorizados según el territorio, sin asignar un código de residuo único a todos los procesos. Evitar emisión de finos y aumento de turbidez. El mineral usado puede contener contaminantes retenidos que cambian la gestión del residuo.

14. Información de transporte

El número ONU, denominación, clase y grupo de embalaje dependen de la composición y presentación identificadas. No se declara el conjunto de la familia como mercancía no peligrosa. Verificar régimen de transporte por carretera, mar o aire, cantidades, envase homologado cuando corresponda y documentación exigida para el trayecto y destino.

15. Información reglamentaria

La referencia de suministro se evalúa conforme al sistema de clasificación y documentación química del mercado de destino. En la UE se consideran REACH y CLP cuando resulten aplicables. Aptitud para agua potable, uso biocida, alimentación o farmacia requiere documentación específica del producto y uso; esta hoja no atribuye autorizaciones ni certificaciones a toda la familia.

16. Otras informaciones

Edición documental 19/11/2026 · Rev. 03. Información genérica de referencia organizada en 16 apartados. La FDS específica se concreta para la composición final y el destino. CAS identifica una sustancia; % m/m expresa masa de componente respecto a masa de producto; materia activa identifica el componente funcional y su base de cálculo. La formulación se definirá en la industria química que LOMISA designe para cada entrega, según el mercado y el territorio de destino.

Selección técnica relacionada

No sustituir por bentonita de sellado sin revisar sus propiedades. La hidratación y el rendimiento cambian con el agua disponible. La selección busca transporte de recortes y control de filtración sin elevar innecesariamente presión de circulación.