COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Desemulsionantes

Formulaciones para emulsiones aceite-agua

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Polímeros o tensioactivos seleccionados para romper emulsiones · Vehículo acuoso o disolvente, en alternativas distintas

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o mezcla dispersable	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Solubilidad y partición agua/aceite dependen de la formulación; realizar ensayo con el efluente.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Desemulsionantes

3. Variantes y función

Formulaciones para emulsiones aceite en agua o agua en aceite; selección distinta para cada corriente. Favorecer la separación de aceites emulsionados antes de flotación, decantación u otra separación.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Emulsión objetivo	Tipo O/W o W/O, aceite presente y agentes estabilizantes.
Composición funcional	Familia de polímero/tensioactivo y naturaleza del vehículo.
Propiedades	Materia activa, densidad y viscosidad con temperatura de referencia.
Ventana de trabajo	pH, temperatura y salinidad compatibles con la separación.
Respuesta	Velocidad de rotura, tamaño de gota y separación de fases.
Calidad de salida	Aceites residuales, agua en aceite recuperado y volumen de lodo.

4. Control en el proceso

Realizar ensayo de separación con muestra representativa y comprobar el resultado en decantación, flotación o centrifugación.

5. Compatibilidad

El detergente usado en planta puede estabilizar emulsiones y cambiar la necesidad de reactivo. No aplicar una referencia O/W como equivalente de una W/O.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.