COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Fijadores de roscas y retenedores

Adhesivos técnicos de montaje

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Sistemas reactivos, frecuentemente metacrilatos anaeróbicos · Iniciadores, estabilizantes y cargas

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido o gel	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Curado según química y confinamiento; viscosidad y resistencia dependen de la referencia.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Fijadores de roscas y retenedores

3. Variantes y función

Adhesivos técnicos para roscas o ajustes cilíndricos, con resistencia y desmontabilidad definidas. Fijación de uniones y retención en ensamblajes compatibles.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Unión	Rosca, eje/casquillo u otro ajuste; diámetro y holgura.
Resistencia	Par de rotura o resistencia al corte según función.
Viscosidad	Capilaridad o capacidad de rellenar holgura.
Curado	Tiempo de fijación y curado completo según metal y temperatura.
Servicio	Temperatura, vibración y fluido en contacto.
Mantenimiento	Desmontaje previsto y necesidad de activador según sustrato.

4. Control en el proceso

La geometría y actividad del metal condicionan el curado de productos anaeróbicos. Seleccionar por función y ensayo, no por color.

5. Compatibilidad

No sustituir un retenedor por un sellador de tubería sin verificar uso. Revisar compatibilidad con plásticos y limpieza del ensamblaje.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.