COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

# Acetato de etilo

Disolvente éster

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

## 1. Identidad y composición de referencia

Acetato de etilo, CAS 141-78-6 · Agua, etanol y acidez como impurezas controladas

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

## 2. Propiedades físicas y comportamiento

| Parámetro | Dato / descripción | Condición y alcance |
|---|---|---|
| Estado / aspecto | Líquido incoloro volátil | Descripción de la familia. |
| Comportamiento en agua | Solubilidad limitada en agua; no confundir con miscibilidad completa. | Evaluación con el agua y las condiciones del proceso. |
| Masa molar | 88,1 g/mol | Sustancia de referencia. |
| Ebullición | 77 °C | A presión atmosférica; sustancia de referencia. |
| Solubilidad en agua | 8,7 g/100 mL a 20 °C | No es totalmente miscible. |
| Punto de inflamación | −4 °C, vaso cerrado | Sustancia de referencia; líquido altamente inflamable. |

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

# Acetato de etilo

## 3. Variantes y función

Disolvente éster para resinas, tintas, adhesivos y procesos compatibles. Formulación de tintas, recubrimientos y procesos compatibles.

| Determinación | Criterio técnico y forma de expresión |
|---|---|
| Identidad | $C_4H_8O_2$, éster de solubilidad limitada en agua. |
| Pureza | Contenido de éster y compuestos relacionados. |
| Agua | Parámetro relevante para estabilidad y acabado de formulación. |
| Acidez | Ácido libre con base de expresión declarada. |
| Destilación | Intervalo y velocidad de evaporación para el proceso. |
| Residuo | Materia no volátil y contaminación que pueda afectar película. |

## 4. Control en el proceso

Comparar solvencia y secado en la formulación completa; puede cambiar viscosidad y comportamiento de aplicación.

## 5. Compatibilidad

Inflamable y no compatible con todos los elastómeros o plásticos. Evitar humedad y contaminación del suministro.

## 6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.