COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Peróxido de hidrógeno

H_2O_2 · solución estabilizada

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Peróxido de hidrógeno, CAS 7722-84-1 · Agua · Estabilizantes según grado

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Solución incolora	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Miscible; se descompone liberando oxígeno. Concentración y contaminación determinan estabilidad.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Peróxido de hidrógeno

3. Variantes y función

Soluciones acuosas estabilizadas; pureza y estabilizantes se eligen según proceso. Oxidación de proceso y materia prima para limpieza o descontaminación según el grado.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Concentraciones de referencia	35 % y 50 % m/m de H_2O_2 son ejemplos de calidades comerciales.
Densidad orientativa	A 20 °C: aproximadamente 1,13 kg/L al 35 % y 1,20 kg/L al 50 %.
Estabilización	Tipo y contenido de estabilizantes; las calidades de bajo residuo se especifican por separado.
Impurezas	Metales catalíticos, residuo no volátil y acidez según uso.
Estabilidad	Contenido activo y velocidad de descomposición según temperatura y contaminación.
Equivalencia	Los «volúmenes» de agua oxigenada no son un porcentaje; la oferta debe indicar % m/m.

4. Control en el proceso

Valorar demanda oxidante, residual y compatibilidad del proceso. El uso desinfectante requiere una formulación y condiciones de eficacia documentadas.

5. Compatibilidad

La contaminación puede acelerar la descomposición y liberar oxígeno. Usar almacenamiento y cierres previstos para la referencia, sin reutilizar envases incompatibles.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.