INFORMACIÓN GENÉRICA DE SEGURIDAD QUÍMICA

Resina de lecho mixto

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identificación del producto y de la empresa

Mezcla catiónica-aniónica. Pulido iónico donde la calidad y el diseño requieren lecho mixto. Documento de LOMISA Distribuciones y Proyectos, S.L.U.. Los datos de contacto figuran en cada página. En una emergencia activar el servicio de emergencias del país (112 en la UE) y comunicar el producto, la vía de exposición y la formulación disponible. El contacto comercial no sustituye al servicio de emergencias.

2. Identificación de peligros

Las perlas derramadas provocan resbalones. El contacto ocular y los extraíbles dependen del tipo y forma iónica. Una resina cargada de contaminantes puede tener riesgos distintos a los del material nuevo.

La clasificación, pictogramas e indicaciones H/P se asignan a la sustancia o mezcla identificada, con su concentración e impurezas. Esta información describe los peligros relevantes de la familia y no establece una etiqueta común para todas sus variantes.

3. Composición e información sobre componentes

Mezcla definida de resinas catiónica y aniónica · Agua retenida · Formas iónicas según destino

Las alternativas no se suman como receta. Los porcentajes se expresan sobre producto tal cual o base seca, indicando cuál se utiliza. La hoja de composición y propiedades de este producto complementa esta información; una composición de referencia no certifica un lote.

RESPUESTA, MANIPULACIÓN Y EXPOSICIÓN

Resina de lecho mixto

4. Primeros auxilios

Ojos: aclarar inmediatamente con agua, retirar lentes si resulta fácil y continuar el lavado; solicitar valoración ante lesión o persistencia de molestias. Piel: retirar ropa contaminada y lavar con agua. Inhalación: aire limpio sin exponer al rescatador. Ingestión: no provocar vómito; enjuagar la boca si la persona está consciente y solicitar orientación médica. No dar nada por boca a una persona inconsciente.

5. Medidas frente a incendios

La matriz orgánica puede arder una vez seca; no deducir incombustibilidad del contenido de agua. Evitar contacto de resina con oxidantes durante la intervención.

6. Vertido accidental

Recoger mecánicamente las perlas, evitando que lleguen a sumideros. Mantener separada la resina usada, identificando los contaminantes retenidos.

7. Manipulación y almacenamiento

Mantener hidratación y temperatura dentro del intervalo del grado. Evitar congelación o desecación no permitidas, contaminación y almacenamiento junto a oxidantes.

8. Control de exposición y protección personal

Gafas y guantes para carga y descarga. Controlar salpicaduras de soluciones retenidas; en regeneración se aplican también los controles del ácido o álcali utilizado. Los límites de exposición y el tiempo de permeación del guante se verifican para la sustancia, concentración y normativa laboral del destino; no se asignan valores universales a la familia.

PROPIEDADES, REACTIVIDAD Y EFECTOS

Resina de lecho mixto

9. Propiedades físicas y químicas

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Perlas húmedas mezcladas	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Insoluble; relación de mezcla y capacidad de cada resina determinan la calidad final.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

10. Estabilidad y reactividad

Oxidantes fuertes, particularmente ácido nítrico, pueden reaccionar violentamente con resinas orgánicas. Regeneración y cambio de forma iónica requieren control de calor, concentración y expansión.

11. Información toxicológica

Las vías de exposición relevantes son contacto ocular/cutáneo, inhalación de polvo, niebla o vapor e ingestión accidental, según la presentación. Los efectos específicos se describen en el apartado 2. No se atribuyen valores de toxicidad aguda ni ausencia de sensibilización o efectos crónicos a una mezcla sin identificar sus componentes y sus concentraciones.

12. Información ecológica

No descargar perlas ni regenerantes. El destino de la resina agotada se decide por su carga contaminante y posibilidad de regeneración.

RESIDUOS, TRANSPORTE Y ALCANCE

Resina de lecho mixto

13. Consideraciones sobre eliminación

Recoger producto, absorbentes, envases y aguas de limpieza identificados; no mezclar residuos incompatibles. La clasificación del residuo depende también de los contaminantes incorporados durante el uso. Seleccionar un gestor y destino autorizados según el territorio, sin asignar un código de residuo único a todos los procesos. No descargar perlas ni regenerantes. El destino de la resina agotada se decide por su carga contaminante y posibilidad de regeneración.

14. Información de transporte

El número ONU, denominación, clase y grupo de embalaje dependen de la composición y presentación identificadas. No se declara el conjunto de la familia como mercancía no peligrosa. Verificar régimen de transporte por carretera, mar o aire, cantidades, envase homologado cuando corresponda y documentación exigida para el trayecto y destino.

15. Información reglamentaria

La referencia de suministro se evalúa conforme al sistema de clasificación y documentación química del mercado de destino. En la UE se consideran REACH y CLP cuando resulten aplicables. Aptitud para agua potable, uso biocida, alimentación o farmacia requiere documentación específica del producto y uso; esta hoja no atribuye autorizaciones ni certificaciones a toda la familia.

16. Otras informaciones

Edición documental 19/11/2026 · Rev. 03. Información genérica de referencia organizada en 16 apartados. La FDS específica se concreta para la composición final y el destino. CAS identifica una sustancia; % m/m expresa masa de componente respecto a masa de producto; materia activa identifica el componente funcional y su base de cálculo. La formulación se definirá en la industria química que LOMISA designe para cada entrega, según el mercado y el territorio de destino.

Selección técnica relacionada

Evitar contaminación durante carga y almacenamiento. Solicitar grado de bajo extractable para aplicaciones sensibles. Se selecciona por la calidad de entrada y el caudal de pulido. La resistividad por sí sola no acredita esterilidad ni ausencia de orgánicos.