COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Detergente alcalino CIP

Formulación de baja espuma

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Hidróxidos o alcalinizantes · Secuestrantes y tensioactivos de baja espuma · Variante clorada separada de la no clorada

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Concentrado líquido o sólido	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Soluble o dispersable; alcalinidad titulable, pH y conductividad dependen de dosis y formulación.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Detergente alcalino CIP

3. Variantes y función

Concentrado de baja espuma para circuitos cerrados; formulaciones cloradas y no cloradas se diferencian. Retirar residuos orgánicos de circuitos cerrados y depósitos de proceso.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Composición funcional	Alcalinidad, secuestrantes y tensioactivos según residuo.
Contenido útil	Alcalinidad libre/total o equivalente de NaOH con método definido.
Espuma	Comportamiento bajo recirculación, turbulencia y temperatura.
Control de concentración	Curva de conductividad o valoración específica; la suciedad puede alterar la lectura.
Compatibilidad	Inoxidable, juntas, plásticos y metales blandos presentes.
Aclarado	Enjuagabilidad y método de verificación de residuos del detergente.

4. Control en el proceso

Definir grasa, proteína u otro residuo, además de tiempo, temperatura y acción hidráulica. El detergente se selecciona para la suciedad concreta.

5. Compatibilidad

Distinguir limpieza de desinfección. La presencia de cloro cambia compatibilidad, uso y gestión de mezclas con ácidos.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.