COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Control químico de olores

Medios o formulaciones específicos del contaminante

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Alternativas de oxidantes, neutralizantes, absorbentes o medios adsorbentes · Agua o soporte según producto

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido, sólido o medio filtrante	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	La química se selecciona por H_2S, amoníaco u otro contaminante; una fragancia no equivale a eliminación.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Control químico de olores

3. Variantes y función

Reactivos, adsorbentes o formulaciones elegidos por contaminante y tipo de foco. Tratamiento de corrientes o focos de olor dentro de una solución de captación y control.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Contaminante	H_2S, amoníaco, compuestos orgánicos u otras especies identificadas.
Corriente	Gas, agua o superficie; caudal y concentración.
Mecanismo	Oxidación, absorción, adsorción o neutralización; diferente de enmascaramiento.
Capacidad	Consumo o capacidad útil bajo condiciones definidas.
Subproductos	Residual, emisiones secundarias y gestión del medio agotado.
Control	Medición del contaminante y desempeño del sistema completo.

4. Control en el proceso

La solución puede requerir captación, conductos y tratamiento de gases además del producto. La evaluación debe seguir al contaminante real.

5. Compatibilidad

Un perfume no elimina el compuesto causante. Verificar compatibilidad del reactivo con el gas, el material y la etapa posterior.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.