COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Floculantes no iónicos

Polímero de baja carga

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Poliacrilamida de carácter no iónico o muy baja carga · Agua o fase de emulsión según presentación

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Polvo o emulsión	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Forma soluciones viscosas tras preparación; la cizalla y el tiempo de maduración afectan al rendimiento.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Floculantes no iónicos

3. Variantes y función

Polímeros de carga muy baja en polvo u otras presentaciones específicas. Separación sólido-líquido en procesos cuyo pH o matriz favorece esta familia.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Naturaleza	Polímero de baja carga; confirmar el grado de hidrólisis o carga residual.
Materia activa	Contenido en % m/m para comparar presentaciones.
Masa molecular	Declaración de grado o viscosidad de referencia como indicador comparativo.
Preparación	Hidratación completa y ausencia de grumos antes de dosificar.
Agua de preparación	Salinidad, dureza y temperatura influyen en la disolución.
Prestación	Claridad y sedimentación de los sólidos en el rango químico del proceso.

4. Control en el proceso

Se evalúan cuando la separación depende principalmente del puenteo entre partículas. Confirmar eficacia frente a alternativas aniónicas o catiónicas.

5. Compatibilidad

Evitar cizalla excesiva y contaminación de la solución. La denominación no iónico no garantiza neutralidad absoluta de todos los grados.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.