COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Carbón activado en polvo

Adsorbente pulverulento

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Carbono activado pulverulento · Cenizas, humedad y extractables controlados

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Polvo negro fino	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Insoluble; requiere dispersión y separación posterior. Granulometría influye en polvo y cinética.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Carbón activado en polvo

3. Variantes y función

Adsorbente pulverulento para dosificación a agua o proceso y posterior separación. Tratamiento de episodios de olor, sabor u orgánicos adsorbibles.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Actividad	Ensayo de adsorción pertinente al contaminante; el índice de yodo es solo uno de los indicadores.
Granulometría	Distribución de tamaños y fracción fina que condicionan cinética y separación.
Pureza	Humedad, cenizas, metales y extractables.
Manejo	Densidad aparente, generación de polvo y humectabilidad.
Aplicación	Tiempo de contacto disponible antes de retirar el carbón.
Separación	Compatibilidad con coagulación, decantación o filtración posteriores.

4. Control en el proceso

Ensayar eliminación del compuesto y efecto de la materia orgánica competidora. Incluir en el balance el carbón que pasa al lodo.

5. Compatibilidad

Prever control de polvo y evaluación de su combustibilidad. No sustituye un filtro si el sólido no se retira después.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.