COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Espesantes y modificadores reológicos

Celulósicos, gomas y polímeros

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Alternativas celulósicas, gomas o polímeros sintéticos · Agua o vehículo en dispersiones

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Polvo, dispersión o solución	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Hidratación, neutralización y viscosidad dependen del tipo; no hay un único método de incorporación.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Espesantes y modificadores reológicos

3. Variantes y función

Celulósicos, gomas naturales y polímeros sintéticos según textura y estabilidad. Ajustar viscosidad y comportamiento de formulaciones.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Química	Polímero, carga y grado de modificación.
Viscosidad	Valor a concentración, temperatura, velocidad y método definidos.
Perfil	Comportamiento a baja/alta cizalla, tixotropía y recuperación.
Preparación	Dispersión, hidratación y necesidad de activación del grado.
Compatibilidad	pH, sales, disolventes y tensioactivos.
Grado	Requisitos alimentarios, cosméticos o industriales del destino.

4. Control en el proceso

La viscosidad aislada no describe sedimentación, vertido ni bombeabilidad. Validar el perfil de flujo en la fórmula final.

5. Compatibilidad

No intercambiar grados solo por una cifra de viscosidad medida en condiciones diferentes. Revisar estabilidad microbiológica.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.