COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Aceites hidráulicos

Fluidos para sistemas hidráulicos

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Base mineral o sintética · Antidesgaste, antioxidantes y otros aditivos

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Líquido oleoso	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Inmiscible en variantes convencionales; existen alternativas acuosas que requieren identificación propia.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Aceites hidráulicos

3. Variantes y función

Aceites minerales o sintéticos, con aditivación según bomba y condiciones. Transmisión de potencia y lubricación en equipos especificados.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Viscosidad	Grado ISO VG; por ejemplo, un VG 46 se centra en 46 mm²/s a 40 °C, no a cualquier temperatura.
Temperatura	Índice de viscosidad y comportamiento en arranque frío.
Desgaste	Nivel antidesgaste y requisitos del fabricante del equipo.
Separación	Demulsibilidad, liberación de aire y espuma.
Limpieza	Clase de partículas requerida por bomba, válvulas y servos.
Compatibilidad	Sellos, filtros y fluido presente en el circuito.

4. Control en el proceso

La selección combina viscosidad de trabajo y prestaciones. La equivalencia se estudia por especificación, no por color o solo por ISO VG.

5. Compatibilidad

Verificar mezclabilidad y limpieza antes de rellenar. Un aceite más viscoso puede aumentar pérdidas y perjudicar el arranque.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.