COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES FÍSICAS

Grasas industriales

Lubricante semisólido

Hoja genérica de referencia. La formulación y los valores contractuales se concretan para el producto, el uso, el mercado y el territorio de destino.

1. Identidad y composición de referencia

Aceite base · Espesante tipo jabón o no jabonoso · Aditivos según servicio

Las alternativas descritas no constituyen una receta acumulativa. Cuando se trata de una mezcla, las proporciones, impurezas y aditivos corresponden a una referencia identificada; no se asigna una pureza del 100 % a partir del nombre comercial o de la familia.

2. Propiedades físicas y comportamiento

Parámetro	Dato / descripción	Condición y alcance
Estado / aspecto	Semisólido	Descripción de la familia.
Comportamiento en agua	Generalmente insoluble; consistencia NLGI no equivale a viscosidad del aceite base.	Evaluación con el agua y las condiciones del proceso.
pH / acidez / alcalinidad	Valor de la referencia	En sólidos, indicar concentración de la dispersión o solución. En productos no acuosos, pH puede no ser aplicable.
Densidad / viscosidad	Valor a temperatura de ensayo	Distinguir densidad real, aparente y relativa; la viscosidad requiere método y, si procede, cizalla.

Los datos numéricos identificados como ejemplo de grado o dato de sustancia son referencias técnicas, no resultados de lote. Las magnitudes sin cifra única dependen de la formulación y del método indicado.

ESPECIFICACIÓN Y CONTROL

Grasas industriales

3. Variantes y función

Grasas con aceite base y espesante seleccionados para carga, agua, velocidad y temperatura. Lubricación de rodamientos y mecanismos según condiciones de servicio.

Determinación	Criterio técnico y forma de expresión
Consistencia	Grado NLGI; describe consistencia, no viscosidad del aceite base.
Aceite base	Tipo y viscosidad a temperatura de referencia.
Espesante	Química y compatibilidad con otras grasas.
Servicio	Carga, velocidad, temperatura y exposición al agua.
Ensayos	Protección contra corrosión, desgaste y resistencia al lavado según aplicación.
Relubricación	Intervalo y cantidad definidos con el equipo y condiciones.

4. Control en el proceso

Seleccionar por rodamiento o mecanismo y ambiente. La viscosidad del aceite base puede ser decisiva aunque dos grasas tengan igual NLGI.

5. Compatibilidad

No mezclar grasas sin comprobar compatibilidad. El punto de gota no es la temperatura máxima continua de servicio.

6. Presentación y documentación del lote

El certificado de análisis identifica lote, determinación, método, unidad, límite y resultado. No se transforma un intervalo orientativo en una tolerancia contractual sin identificar el grado.